



# Bescheinigung

## für den spezieller Prozeß: Thermisches Trennen

Die anerkannte Prüfstelle der

**Handwerkskammer Potsdam**  
**Kennziffer: BRA08**

hat im Herstellerwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das thermische Schneiden bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet

**Hersteller:** **JKS Metallverarbeitung GmbH**  
Iltisweg 13-14  
19348 Perleberg

**Bauprodukt:** Stahlbauteile nach DIN EN 1090-2 bis einschließlich EXC2

**Technische Spezifikation:** DIN EN 1090-2:2018-09, Kap. 6.4.3 und DIN EN ISO 9013

**Schneidprozeß:** Laserstrahlschneiden ISO 4063 - 84

**Verantwortliche Aufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Peter Stolzki, SFI/IWE geb. am: 10.05.1954  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Eric Schelle SFM/IWS geb. am: 21.03.1992  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Auf der Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation /en wurden alle Anforderungen an das thermische Schneiden erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 28.03.2022

**Nächste Überwachung:** 27.03.2025

**Gültigkeitsdauer:** Diese Bescheinigung bleibt gültig, so lange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder sich die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Eine CE Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den, im WPK-Zertifikat genannten Hersteller erfolgen.

**Bescheinigungs-Nr.:** 002 / 2022

**Ausstellungsort/-datum:** Groß Kreuz (Havel) den 28.03.2022



Leiter der Prüfstelle  
Dipl.-Ing. (FH) SFI Uwe Kussatz  
(Name, Unterschrift, Stempel)