



# Bescheinigung

## für den spezieller Prozess: Thermisches Trennen

Die anerkannte Prüfstelle der

**Handwerkskammer Potsdam**  
**Kennziffer: BRA08**

hat im Herstellerwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das thermische Schneiden bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet

**Hersteller:** **JKS Metallverarbeitung GmbH**  
Iltisweg 13 – 14  
19348 Perleberg  
DEUTSCHLAND

**Bauprodukt:** Stahlbauteile nach DIN EN 1090-2 bis einschließlich EXC4

**Technische Spezifikation:** DIN EN 1090-2:2024-09, Kap. 6.4.3 und DIN EN ISO 9013

**Schneidprozeße:** „Laserschneiden“ (Ordnungsnummer 84 nach ISO 4063)

**Verantwortliche Aufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Stolzki, Peter geb. am: 10.05.1954 SFI / IWE  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Schnubel, Christoph geb. am: 03.02.1988 SFM / IWS  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Auf der Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation /en wurden alle Anforderungen an das thermische Schneiden erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 25.03.2025

**Nächste Überwachung:** 24.03.2028

**Gültigkeitsdauer:** Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder sich die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Eine CE - Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den, im WPK-Zertifikat genannten Hersteller erfolgen.

**Bescheinigungs-Nr.:** 002 / 2025

**Ausstellungsort/-datum:** Groß Kreutz (Havel) den 25. März 2025



  
Leiter der Prüfstelle  
Dipl.-Ing. (FH) IWE Ulf Tschoban  
(Name, Unterschrift, Stempel)